GRAÇA ALBERTO

TÉCNICO DE MANUTENÇÃO E AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL | FIABILIDADE • PCM • PCP

Luanda, Angola | +244 956 360 304 | graca.alberto.ind@gmail.com
LinkedIn: linkedin.com/in/graca-alberto-ind | Portfólio: https://graaa-enginner.it.ao

RESUMO PROFISSIONAL

Profissional com experiência prática em ambiente industrial de bebidas, actualmente Subsupervisor de Produção na Refriango. Foco em Manutenção e Automação Industrial, com acompanhamento de equipamentos de linhas de engarrafamento e embalamento, apoio ao diagnóstico de avarias e intervenções preventivas e correctivas. Procuro contribuir para maior disponibilidade dos equipamentos, redução de paragens não planeadas e melhor organização da manutenção. Desenvolvo competências em Planeamento e Controlo da Manutenção (PCM) e da Produção (PCP), complementadas por experiência em produção, melhoria contínua, qualidade e dados.

RESULTADOS QUE PRETENDO AJUDAR A ALCANÇAR

Disponibilidade Apoiar a redução de paragens não planeadas e a estabilidade dos equipamentos.	Diagnóstico Identificar causas de avarias e apoiar a prevenção de falhas recorrentes.
Manutenção planeada Organizar planos preventivos, ordens de trabalho, prioridades e histórico técnico.	Continuidade produtiva Melhorar a articulação entre produção e manutenção e apoiar o plano de produção.
Redução de perdas Identificar oportunidades para reduzir refugo, retrabalho e desperdícios.	Decisão com dados Melhorar registos e indicadores para apoiar decisões técnicas e operacionais.

Estes pontos representam objectivos de contribuição; não são metas numéricas garantidas. A evolução deve ser medida com dados e contexto operacional.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Subsupervisor de Produção | 2023–Presente
Refriango Indústria • Luanda, Angola

- Acompanhar e coordenar a operação de linhas contínuas de engarrafamento e embalamento (Krones, Sidel, KHS e AND&OR), orientar equipas e acompanhar indicadores.
- Apoiar manutenções preventivas e correctivas, TPM e diagnóstico de anomalias eléctricas, mecânicas, pneumáticas e de automação.
- Intervir, de acordo com as responsabilidades e procedimentos aplicáveis, em motores, variadores de frequência, sensores, válvulas e contactores.
- Acompanhar OEE, perdas, refugo e paragens; sinalizar desvios, apoiar a análise de causas e promover a comunicação entre produção e manutenção.
- Utilizar Excel, Power BI e ferramentas digitais para melhorar registos, visibilidade operacional e informação de suporte ao desenvolvimento do PCM.

Operador Especialista de Enchimento | 2023
Refriango Indústria • Luanda, Angola

- Operar e acompanhar linhas de enchimento; monitorizar indicadores, refugos e rendimento.
- Apoiar manutenção preventiva e correctiva, diagnóstico inicial de anomalias e práticas de TPM e 5S.

Operador de Enchimento de Bebidas | 2022–2023
Refriango Indústria • Luanda, Angola

- Operar linhas industriais de alta velocidade e apoiar rotinas de manutenção, TPM e melhoria contínua.
- Identificar e comunicar desvios de funcionamento e apoiar os registos operacionais da produção.

COMPETÊNCIAS TÉCNICAS

Manutenção: preventiva e correctiva, TPM, diagnóstico de avarias, motores, accionamentos, bombas, válvulas, contactores e lubrificação.
Automação: variadores de frequência, sensores, actuadores pneumáticos, painéis de comando, esquemas eléctricos, instrumentação e sistemas CIP.
PCM e PCP — desenvolvimento: planos e ordens de trabalho, prioridades, recursos, histórico técnico, acompanhamento de produção, OEE, perdas e paragens.
Equipamentos: Krones, Sidel, KHS e AND&OR; sopradoras, enchedoras, rotuladoras, embaladoras, paletizadoras e transportadores.
Ferramentas complementares: Excel, Power BI, DAX, Python, SQL, 5S, Kaizen, Ishikawa, 5 Porquês, ISO 22000 e HACCP.

FORMAÇÃO

Formação Técnica Profissional em Manutenção Industrial e Eletromecânica — Concluída. Conteúdos relacionados com sistemas eléctricos industriais, máquinas eléctricas, comandos, pneumática e manutenção de equipamentos.
Nota: os resultados quantitativos já demonstrados estão detalhados nos respectivos projectos do portfólio; os objectivos acima são apresentados separadamente para não confundir experiência comprovada com resultados futuros.